

## FUSELAJE ALA ROTATORIA TMA 1

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
1	¿A CUÁNTOS GRADOS CENTÍGRADOS EQUIVALEN 360°F?	<b>B</b>	200° C	182.22222° C	146.22222° C	180° C	
2	5/8" (CINCO OCTAVOS DE PULGADA) ES EQUIVALENTE A:	<b>C</b>	0,5 M.M.	1/2 M.M.	15.875 M.M.		
3	EXPRESAR EL DECIMAL 0,75 EN NÚMEROS QUEBRADOS.	<b>B</b>	8/5	3/4	7/8	1/7	
4	RESOLVER EL SIGUIENTE PROBLEMA: 30 - 45 + 16 - (80+30)	<b>C</b>	- 41	- 49	- 109	60	
5	EN UN HELICÓPTERO, LA SUSTENTACIÓN ES OBTENIDA MEDIANTE EL CONTROL DEL ÁNGULO DE ATAQUE DE LA HÉLICE CONTROLADO CON:	<b>B</b>	EL CONTROL CÍCLICO	EL CONTROL COLECTIVO	EL CONTROL DE LOS PEDALES	EL CONTROL DEL PLATO DE ROTACIÓN	
6	EN CASO DE UNA AUTO- ROTACIÓN, LAS RPM. DEL MOTOR SE MANTIENEN PARA AYUDAR CON LA SUSTENTACIÓN AL HELICÓPTERO	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
7	UN PERFIL AERODINÁMICO ASIMÉTRICO, ES AQUEL CUYA CURVATURA SUPERIOR ES IGUAL A LA CURVATURA INFERIOR	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
8	A MEDIDA QUE AUMENTA LA VELOCIDAD DEL FLUJO DEL AIRE (VIENTO RELATIVO) ¿LA SUSTENTACIÓN DISMINUYE?	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
9	UN INCREMENTO DE LA VELOCIDAD DEL AIRE PRODUCE UN AUMENTO DE PRESIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE UN PERFIL.	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
10	EN VUELO DE TRASLACIÓN (VUELO HACIA ADELANTE), SE PRODUCIRÁ MÁS SUSTENTACIÓN EN LA PALA QUE:	<b>B</b>	RETROCEDE	AVANZA	EN LAS DOS LA SUSTENTACIÓN ES IGUAL	EN NINGUNA DE LAS DOS	
11	EN UNA CONDICIÓN DE AUTO/ ROTACIÓN, LA VELOCIDAD O ROTACIÓN DEL ROTOR PRINCIPAL ES ORIGINADA POR:	<b>C</b>	LA POTENCIA DEL MOTOR	EL PESO DEL HELICÓPTERO	LA ACCIÓN DEL VIENTO RELATIVO	NINGUNA DE LAS ANTERIORES	
12	TODO HELICÓPTERO TIENE UNA TENDENCIA A MOVERSE EN LA DIRECCIÓN DE EMPUJE DEL ROTOR DE COLA (HACIA LA DERECHA) EN VUELO ESTACIONARIO; A ESTE MOVIMIENTO SE LE LLAMA DERIVA, LA CUAL ES CORREGIDA POR LA ACCIÓN DEL ROTOR DE COLA.	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
13	EN VUELO VERTICAL, LA RESISTENCIA AL AVANCE ACTÚA HORIZONTALMENTE.	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
14	EN UN HELICÓPTERO CON UN SÓLO ROTOR PRINCIPAL, EL EFECTO DE TORQUE SE CONTRARRESTA MEDIANTE:	<b>C</b>	LA POSICIÓN O AJUSTE DEL MÁSTIL	CONTROLANDO EL ÁNGULO DE PASO	EL ROTOR DE COLA	ALTERRANDO EL CENTRO DE GRAVEDAD.	
15	¿QUÉ SUCEDE CUANDO EXISTE UN MAL AJUSTE (REGLAJE) DEL PEDAL IZQUIERDO (FLOJEDAD O LIBERTAD DE MOVIMIENTO), EN EL CONTROL ANTI-TORQUE?	<b>C</b>	EL CONTROL CÍCLICO SERÁ AFECTADO	EL HELICÓPTERO TIENDE A VOLAR DERRAPADO	NO ACTUARÁ EL PASO DEL ÁNGULO DE LAS PALAS DEL ROTOR DE COLA A SU MÁXIMO RECORRIDO		
16	¿EL CÍCLICO, ES CONTROLADO CON LA MANO IZQUIERDA?	<b>A</b>	FALSO	CIERTO			

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
17	EN UNA CONDICIÓN DONDE EL MOTOR ESTÁ ORIGINANDO SU POTENCIA ÓPTIMA, Y EL HELICÓPTERO NO ES CAPAZ DE MANTENER LA ACTITUD DE "HOOVER," ESTO ES OCASIONADO GENERALMENTE POR:	<b>B</b>	EL DESLIZAMIENTO DEL EMBRAGUE (CLUCH)	EL CONTROL COLECTIVO ESTA FUERA DE REGLAJE Y NO INCREMENTA EL ÁNGULO DE ATAQUE DE LAS PALAS DEL ROTOR PRINCIPAL	EL CARBURADOR ESTÁ FUERA DE AJUSTE		
18	LOS PASOS A SEGUIR PARA UN BALANCEO ESTÁTICO DE UN ROTOR RÍGIDO SON:	<b>C</b>	NIVELAR EL HELICÓPTERO, NIVELAR EL ROTOR, AJUSTAR LOS LINKS DE ARRASTRE	NIVELAR EL HELICÓPTERO, NIVELAR EL ROTOR, AJUSTAR LOS TABS DE LAS PALAS	NINGUNA DE LAS ANTERIORES		
19	LOS PASOS A SEGUIR PARA EFECTUAR UN TRACKING A UN ROTOR PRINCIPAL UTILIZANDO LA LÁMPARA SON:	<b>C</b>	ENCENDER EL HELICÓPTERO, AJUSTAR LAS RPM. EN 3200, MARCAR LAS PALAS	ENCENDER EL MOTOR, SELECCIONAR LAS RPM. EN 3200, COLOCAR LA LÁMPARA E IDENTIFICAR LAS PALAS, Y AJUSTAR LOS TABS.	IDENTIFICAR LAS PALAS, COLOCAR LA LÁMPARA, ENCENDER EL MOTOR, SELECCIONARLO A 3200 RPM, SEGÚN INFORMACIÓN OBTENIDA DE LA LÁMPARA AJUSTAR LOS LINKS DE ARRASTRE Y LOS TABS	NINGUNA DE LAS ANTERIORES	
20	¿CUÁL SERÁ LA ACCIÓN A TOMAR, SI EL PILOTO REPORTA VIBRACIÓN DE ALTA FRECUENCIA EN LOS PEDALES?	<b>B</b>	CHEQUEAR LA TENSIÓN DE LOS CABLES (GUAYAS), Y EL AJUSTE DE LOS LINKS	BALANCEAR LAS PALAS DEL ROTOR DE COLA, ALINEACIÓN DEL EJE TRANSMISOR, CHEQUEAR ROLINERAS (BEARING), LUBRICAR (CHEQUEAR NIVEL)	CHEQUEAR CONDICIÓN (POR CONTAMINACIÓN) DEL ACEITE DEL MOTOR		
21	UN REMACHE CUYO N/P ES: NAS-1097 AD - 5 -5 CORRESPONDE A:	<b>B</b>	UN REMACHE DE ALEACIÓN DE ALUMINIO CON UN DIÁMETRO DE 5/8" Y UN LARGO DE 5/8"	UN REMACHE CABEZA AVELLANADA, ALEACIÓN DE ALUMINIO, 2117,5/32" DE DIÁMETRO Y 5/16" DE LARGO	REMACHE DE ALEACIÓN ALUMINIO 2420, REDONDA 5/32" DE DIÁMETRO Y 5/16" DE LARGO	REMACHE CABEZA AVELLANADA, ALEACIÓN DE ALUMINIO 2117, 5/8" DIÁMETRO Y 5/8" DE LARGO	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
22	EL ÁNGULO DE INCLINACIÓN ES:	<b>B</b>	EL ÁNGULO FORMADO POR LA CUERDA DE UN PERFIL Y EL VIENTO RELATIVO	EL ÁNGULO ENTRE LA CUERDA DE LA PALA Y EL PLANO DE ROTACIÓN	EL ÁNGULO ENTRE EL CENTRO DE GRAVEDAD Y EL CENTRO DE PRESIÓN	EL ÁNGULO FORMADO POR LA RAÍZ DE LA PALA	
23	EL MATERIAL MÁS UTILIZADO EN LA FABRICACIÓN DEL CARTER DE LA TRANSMISIÓN PRINCIPAL, ES:	<b>C</b>	ALUMINIO	TITANIO	MAGNESIO	HIERRO	
24	MALEABILIDAD: ES LA RESISTENCIA QUE EL METAL PRESENTA A LA RUPTURA POR FATIGA ORIGINADA POR EL MOVIMIENTO:	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
25	DUREZA: ES LA CARACTERÍSTICA QUE TIENEN LOS METALES DE PODERSE REDUCIR EN LÁMINAS MUY FINAS POR LA ACCIÓN DE UN MARTILLADO.	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
26	UN REMACHE P/N MS 20470 D- 12-10 CORRESPONDE A:	<b>B</b>	UN REMACHE DE CABEZA UNIVERSAL, ALEACIÓN DE ALUMINIO 2017, CON UN DIÁMETRO 12/32" Y UN LARGO DE 10/16"	UN REMACHE DE CABEZA AVELLANADA, ALEACIÓN DE ALUMINIO, CON UN DIÁMETRO DE 12/32" Y UN LARGO DE 10/16"	UN REMACHE DE CABEZA AVELLANADA, ALEACIÓN DE ALUMINIO, CON UN DIÁMETRO DE 12/32" Y UN LARGO DE 10/16"	UN REMACHE ESPECIAL	
27	PARA INSTALAR UN REMACHE DE 1/8" DE DIÁMETRO; LA BROCA (MECHA) CORRESPONDIENTE DEBE TENER UN DIÁMETRO APROXIMADAMENTE DE:	<b>C</b>	0,159"	0,257"	0,128"	0,098"	
29	LAS SOLDADURAS DE ROSETAS GENERALMENTE SE EMPLEAN PARA FUNDIR UN TUBO INTERIOR DE REFUERZO CON EL ELEMENTO EXTERIOR, EL DIÁMETRO DEL ORIFICIO PRACTICADO EN EL TUBO EXTERIOR DEBERÁ TENER UN DIÁMETRO DE:	<b>C</b>	1/2 DIÁMETRO DEL TUBO EXTERIOR	1/4 DIÁMETRO DEL TUBO INTERIOR	1/4 DIÁMETRO DEL TUBO EXTERIOR	1/2 DIÁMETRO DEL TUBO INTERIOR	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
28	PARA CORTAR LA LLAMA DEL SOPLETE, ¿SE CIERRA PRIMERO LA VÁLVULA DE OXIGENO?	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
30	EN UNA REPARACIÓN POR MANGUITO SOLDADO (ESTRUCTURA TUBULAR) LA CAMISA O MANGUITO (TUBO EXTERIOR) DEBERÁ TENER UN CORTE DIAGONAL EN SUS EXTREMOS DE :	<b>B</b>	90 GRADOS	30 GRADOS	45 GRADOS	60 GRADOS	
31	LA APLICACIÓN DE ACEITE O GRASA A LAS CONEXIONES DE UN EQUIPO DE SOLDADURA DE OXÍGENO/ ACETILENO ES:	<b>C</b>	REQUERIDO PERIÓDICAMENTE	RECOMENDADO PARA PREVENIR CORROSIÓN	NO RECOMENDABLE	RECOMENDADO SÓLO EN EQUIPO QUE HA ESTADO ALMACENADO POR MUCHO TIEMPO	
32	LOS LÍQUIDOS PENETRANTES O DYE CHECK SE CONSIDERAN:	<b>A</b>	MÉTODO DE PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS	MÉTODO DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS	PUEDEN SER ALTERNAS	NINGUNA DE LAS ANTERIORES	
33	LAS INSPECCIONES POR TINTES PENETRANTES SE PRACTICAN EN:	<b>C</b>	MATERIALES MAGNÉTICOS Y NO MAGNÉTICOS	VIDRIOS, CERÁMICAS Y PLÁSTICOS	PUEDEN SER A Y B	SOLAMENTE PARA MATERIALES MAGNÉTICOS	
34	LA HABILIDAD DE PENETRACIÓN DE UN HAZ DE RAYOS "X" ESTÁ GOBERNADO POR:	<b>A</b>	KILOVOLTAJE Y LONGITUD DE ONDA	TIEMPO	MILIAMPERAJE	DISTANCIA FUENTE - PELÍCULA (FED)	
35	EL COBALTO- 60, SE UTILIZA EN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARA EMITIR:	<b>C</b>	PARTÍCULAS GAMMA	NEUTRONES	RAYOS GAMMA	RAYOS "X"	
36	EL INDICADOR DE VELOCIDAD DE AIRE (AIR- SPEED), ES UN MEDIDOR SENSITIVO A LA PRESIÓN, EL CUÁL MIDE:	<b>A</b>	LA PRESIÓN DE IMPACTO CAPTADA POR EL PITOT	LA SUCCIÓN QUE SE ORIGINA EN EL VENTURI EXTERIOR	LA DIFERENCIA ENTRE LA PRESIÓN DINÁMICA Y LA ESTÁTICA		
37	DEBIDO A SU CONSTRUCCIÓN, EL TUBO BOURDON ACTÚA COMO:	<b>B</b>	UN ANEROIDE	UN RESORTE	UN BALANCEADOR	UN GIRÓSCOPO	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
37	EL INDICADOR DE ASCENSO Y DESCENSO (VERTICAL SPEED INDICADOR), ¿FUNCIONA POR DIFERENCIA DE PRESIONES DINÁMICAS Y ESTÁTICAS?	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
39	EL CAMBIO DE RESISTENCIA ELÉCTRICA DE UN METAL CAUSADO POR LA VARIACIÓN DE TEMPERATURA, ES APLICADO A UN SISTEMA DE INDICACIÓN DE TEMPERATURA QUE FUNCIONA BAJO EL PRINCIPIO DE:	<b>C</b>	TIPO ANEROIDE	TIPO CONVERTIDOR	TIPO PUENTE DE WHEASTONE	TIPO THERMOPAR	
40	UN DIELECTRICO ES:	<b>D</b>	UN ARROLLADO	UN SOLENOIDE	UN BUEN CONDUCTOR DE ELECTRONES	UN MAL CONDUCTOR DE ELECTRICIDAD	
41	SÍ EN UN GENERADOR (DC.) AUMENTAMOS LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN ¿TAMBIÉN AUMENTARÁ LA FRECUENCIA DE LA CORRIENTE?	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
42	AL CONECTAR DOS (02) BATERÍAS EN PARALELO ¿OBTENDREMOS UN AUMENTO DE VOLTAJE?	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
43	EL PIN CORTO, (CONECTOR) EN LOS ENCHUFES DE LAS PLANTAS ELÉCTRICAS DE TIERRA (BATERÍAS O PLANTAS AUXILIARES), TIENE COMO FUNCIÓN PRINCIPAL:	<b>C</b>	SERVIR COMO GUÍA DEL CONJUNTO ( ENCHUFE)	SIRVE COMO UNA CONEXIÓN ALTERNA	EVITAR EL ARCO ENTRE LOS PINES	ENERGIZA LA BARRA DE BATERÍA PARA ENCENDER LA LUZ DE BATERÍA DE TIERRA DISPONIBLE	
44	EL ELECTRÓLITO EN UNA BATERÍA DE NÍQUEL -CADMIO, ES UNA SOLUCIÓN DE:	<b>D</b>	ACIDO SULFÚRICO	ACIDO BÓRICO	BICARBONATO	HIDRÓXIDO DE POTASIO	
45	PARA CÁLCULOS DE PESO/BALANCE,¿ UN (01) GALÓN DE ACEITE U.S.A.(AMERICANO) PARA MOTOR RECÍPROCO PESA?	<b>C</b>	8,35 LIBRAS	6,00 LIBRAS	7,5 LIBRAS		

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
46	LAS LÍNEAS (TUBERÍAS) DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN, ESTÁN IDENTIFICADAS CON ANILLOS DE COLOR:	<b>D</b>	ROJO	MARRÓN	AZUL	AMARILLO	VERDE
47	LOS PASOS A SEGUIR PARA EL CORRECTO CALADO DEL MAGNETO SON:	<b>D</b>	COLOCAR EL PISTÓN DEL CILINDRO NO. 1 EN PMS, LUEGO INSTALAR LOS MAGNETOS	COLOCAR EL PISTÓN DEL CILINDRO NO. 1 EN CARRERA DE ESCAPE E INSTALAR LOS MAGNETOS	GIRAR EL MOTOR PARA UBICAR EL PISTÓN DEL CILINDRO NO. 1 EN LOS GRADOS INDICADOS POR EL FABRICANTE, LUEGO INSTALAR LOS MAGNETOS.	COLOCAR EL PISTÓN DEL CILINDRO NO. 1 A LOS GRADOS ESPECIFICADOS POR EL FABRICANTE (CARRERA DE COMPRESIÓN) PREVIAMENTE, COLOCAR LOS MAGNETOS EN POSICIÓN "E" GAP. E INSTALARLOS.	
48	EN UN MOTOR DE 4 TIEMPOS, DE 6 CILINDROS, A UNA VELOCIDAD DE 2500 RPM, ¿CUÁNTAS EXPLOSIONES (COMBUSTIONES) OCURRIRÁN EN UN MINUTO?	<b>C</b>	1250	2000	7500	5000	
49	LA POTENCIA REAL EN HP. (CABALLOS DE FUERZA) QUE GENERA UN MOTOR SE DEFINE MECÁNICAMENTE COMO:	<b>B</b>	POTENCIA MECÁNICA	POTENCIA MÁXIMA	POTENCIA INDICADA	POTENCIA AL FRENO	
50	EN UN CHEQUEO DE COMPRESIÓN, UN DETERMINADO CILINDRO ACUSA PÉRDIDA DE COMPRESIÓN (CHEQUEO DIFERENCIAL); ¿CÓMO SE DETERMINARÁ QUE LA FUGA DE COMPRESIÓN ES CAUSADA POR EL PISTÓN, CILINDRO O ANILLO?	<b>C</b>	VERIFICANDO SALIDA DE AIRE POR EL TUBO DE ESCAPE	VERIFICANDO SALIDA DE AIRE POR LA PIPA DE ADMISIÓN	VERIFICANDO SALIDA DE AIRE POR EL RESPIRADERO DEL CÁRTER O TUBO DE LLENADO DE ACEITE	NO SE PUEDE DETECTAR EL ORIGEN DE LA FUGA.	
51	EN UN CILINDRO QUE HA SIDO CROMADO, ¿QUÉ TIPO DE ANILLO SERÁ EL CORRECTO A INSTALAR?	<b>A</b>	ANILLO CROMADO	ANILLO DE ALEACIÓN DE HIERRO	NO TIENE IMPORTANCIA		

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
52	EN LA INSTALACIÓN DE UN CILINDRO, CUYO BARRIL HA SIDO CROMADO, EL PISTÓN CORRESPONDIENTE A ESE CILINDRO DEBERÁ SER DE UNA ALEACIÓN DE HIERRO.	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
53	UN CILINDRO CON UNA FRANJA DE COLOR VERDE DETERMINA QUE EL BARRIL HA SIDO:	<b>C</b>	CROMADO	NITRURADO	RECTIFICADO	CHEQUEADO POR RAYOS "X"	
54	PARA AJUSTAR EL VALOR DE PRESIÓN DE ACEITE (AJUSTE DEL RELIEF VALVE) LA TEMPERATURA DEL ACEITE DEBERÁ SER:	<b>C</b>	TEMPERATURA AMBIENTE	NO TIENE IMPORTANCIA LA TEMPERATURA DE ACEITE	LA TEMPERATURA DEBERÁ ESTAR DENTRO DEL RANGO OPERACIONAL.		
55	LA PRESIÓN DE ACEITE EN UN MOTOR AL ENCENDERLO ES NORMAL, LUEGO AL CALENTARSE EL ACEITE A SU TEMPERATURA NORMAL DE FUNCIONAMIENTO, LA PRESIÓN DE ACEITE INDICA POR DEBAJO DEL LÍMITE MÍNIMO; ESTO PUEDE SER OCASIONADO POR:	<b>E</b>	INSTRUMENTO DEFECTUOSO	VÁLVULA REGULADORA FUERA DE AJUSTE	BOMBA DE ACEITE DEFICIENTE	COJINETES DE BIELAS DESGASTADOS.	TODOS O CUALQUIERA DE ESTOS FACTORES
56	¿EN QUÉ POSICIÓN O CARRERA DEL PISTÓN SE ENCONTRARÁN AMBAS VÁLVULAS FUERA DE SU ASIENTO (ABIERTAS)?	<b>C</b>	EN PUNTO MUERTO SUPERIOR	EN PUNTO MUERTO INFERIOR	A UN DETERMINADO NÚMERO DE GRADOS DEL CIGÜEÑAL Y DEL ÁRBOL DE LEVAS HACIA PUNTO MUERTO SUPERIOR EN CARRERA DE ESCAPE.	A UN DETERMINADO NÚMERO DE GRADOS DEL CIGÜEÑAL Y DEL ÁRBOL DE LEVAS CON EL PISTÓN EN CARRERA DE ADMISIÓN HACIA PMI	
57	¿A QUÉ CONLLEVA EL TRASLAPO O CRUCE DE LAS VÁLVULAS?	<b>C</b>	A UNA MENOR PRESIÓN DEL MÚLTIPLE DE ADMISIÓN (MANIFOLD PRESSURE)	A UNA CONTRACORRIENTE DE GASES, AUMENTANDO LA COMPRESIÓN	A MEJORES CARACTERÍSTICAS DE BARRIDO Y ENFRIAMIENTO	A UNA MEJOR EFICIENCIA TÉRMICA	
58	¿CON QUÉ MATERIAL SON RELLENADAS LAS VÁLVULAS DE ESCAPE PARA AYUDARLAS A TRANSFERIR EL CALOR DE SUS CABEZAS A LOS VÁSTAGOS?	<b>C</b>	CLORURO DE SODIO	POTASIO LIQUIDO	SALES DE SODIO	ACEITE ESPECIAL	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
59	LA ACCIÓN DE PRESERVAR UN MOTOR PARA RESERVA CONSISTE EN:	<b>B</b>	UNA OPERACIÓN DE LIMPIEZA LLEVADA A CABO EN TODAS PARTES INTERNAS DEL MOTOR.	UN TRATAMIENTO PRESERVATIVO (ANTI-CORROSIVO) QUE SE APLICA AL MOTOR ANTES DE EMBALARLO O ALMACENARLO	UN TRATAMIENTO PARA PREVENIR LA FORMACIÓN DE CARBÓN EN LAS CÁMARAS DE COMBUSTIÓN	LIMPIAR TODAS LAS LÍNEAS DE ACEITE/ COMBUSTIBLE	
60	¿QUÉ CONDICIONES INDICAN QUE UNA MEZCLA ESTÁ PROPIAMENTE AJUSTADA EN MÍNIMO?	<b>B</b>	LAS R.P.M CAERÁN SIN NINGÚN AUMENTO AL COLOCAR LA PALANCA O CONTROL DE MEZCLA EN POSICIÓN "CORTADO".	LAS R.P.M. AUMENTARÁN APROXIMADAMENTE 20 R.P.M ANTES DE CAER; AL COLOCAR LA PALANCA O CONTROL DE MEZCLA A LA POSICIÓN "CORTADO"	LA PRESIÓN DE COMBUSTIBLE BAJARÁ A SU RANGO MÍNIMO.		
61	EN LOS MOTORES "CONTINENTAL", EL ACEITE QUE LUBRICA EL CONJUNTO DE BALANCINES PROVIENE DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN A TRAVÉS DE:	<b>D</b>	UN PASAJE INTERNO DEL CILINDRO	UN SISTEMA DE SALPIQUE	UNA LÍNEA EXTERNA	POR LA PARTE INTERIOR DE LAS VARILLAS DE EMPUJE(PUSH ROD)	
62	¿CÓMO SE CHEQUEA LA CLARENCIA (GAP), DE LOS ELECTRODOS DE LAS BUJÍAS?	<b>D</b>	CON UN CALIBRADOR DE LÁMINAS	CON UN MICRÓMETRO	CON UN VERNIER	CON UN CALIBRADOR DE ALAMBRE	
63	EL NIVEL DE COMBUSTIBLE DENTRO DE LA CÁMARA DEL FLOTADOR (TAZA DEL CARBURADOR) EN UN CARBURADOR DE NIVEL CONSTANTE, CORRECTAMENTE AJUSTADO SE ENCONTRARÁ:	<b>C</b>	ESTARÁ UN POCO MÁS ALTO QUE LA BOQUILLA DE DESCARGA	NO TIENE RELACIÓN CON LA BOQUILLA DE DESCARGA	ESTARÁ POR DEBAJO DE LA BOCA DE SALIDA (BOQUILLA DE DESCARGA)	ESTARÁ AL MISMO NIVEL QUE LA BOQUILLA DE DESCARGA	
64	LA CLARENCIA DE LOS EXTREMOS DE LOS ANILLOS SE CHEQUEAN CON:	<b>A</b>	CALIBRADORES DE LÁMINAS	TORNILLO MICROMÉTRICO	VERNIER	INDICADOR DIAL	
65	EL ALUMINIO SE OBTIENE DE UN MINERAL CONOCIDO CÓMO:	<b>D</b>	ALUMINIO	CRIOLITA	MINA	BAUXITA	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
66	LOS VALORES DE TENSIÓN EN LOS CABLES (GUAYAS) DE CONTROL DE SUPERFICIE DEPENDEN DE:	<b>C</b>	DIÁMETRO Y LARGO DE LA GUAYA	DIÁMETRO Y FUNCIÓN DEL CABLE	DIÁMETRO DEL CABLE (GUAYA) Y TEMPERATURA AMBIENTE.	DEPENDIENDO QUE SISTEMA OPERE LA GUAYA EN REFERENCIA	
67	¿CÓMO SE CHEQUEA LA TENSIÓN DE LAS GUAYAS?:	<b>D</b>	MIDIENDO LAS FRECUENCIAS DE LA VIBRACIÓN DE LAS GUAYAS	MIDIENDO LA DISTANCIA DE LOS TERMINALES	MIDIENDO LA DISTANCIA DE LOS BARRILETES	USANDO UN TENSÍOMETRO (DINAMÓMETRO) Y LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.	
68	LOS EMPALMES DE LAS GUAYAS DEBERÁN ESTAR APROXIMADAMENTE A UNA DISTANCIA DE 1/2" DE CUALQUIER PASACABLE O POLEA.	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			
69	¿CUÁL SERÁ LA LONGITUD CORRECTA DE LOS REMACHES EN UNA REPARACIÓN DONDE EL ESPESOR TOTAL DE LAS LÁMINAS ES 0,080" Y EL DIÁMETRO DEL REMACHE ES DE 1/8"?	<b>D</b>	0,200 "	0,125 "	0,600 "	0,2675 "	
70	¿CUAL SERÍA LA CAUSA MÁS PROBABLE PARA QUE UN RELÉ, ACCIONADO POR UN RESORTE SE CAIGA DURANTE LA OPERACIÓN?	<b>B</b>	QUE LOS CONTACTOS DEL RELÉ ESTÉN SUCIOS	QUE EL VOLTAJE DEL SISTEMA SEA BAJO	QUE EL VOLTAJE DEL SISTEMA SEA ALTO	QUE ESTE OPERANDO INCORRECTAMENTE	
71	520° K (GRADOS KELVIN) EQUIVALEN EN GRADOS FAHRENHEIT:	<b>C</b>	549° F	968° F	476° F	749° F	
72	UN CIRCUITO EN SERIE CON UNA FUENTE DE 28 VOLTIOS, 5 RESISTENCIA DE 100 OHMS- 30 OHMS-20 OHMS- 80 OHMS- 75 OHMS CALCULAR LA INTENSIDAD (AMP)	<b>A</b>	0,0918 AMP	2,570 AMP	3,001 AMP	27,45 AMP	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
73	UN CIRCUITO EN PARALELO CON UNA FUENTE DE 6 VOLTIOS, Y TRES RESISTENCIA EN PARALELO DE 15 OHMS, 25 OHMS, 12 OHMS RESPECTIVAMENTE CALCULAR LA INTENSIDAD TOTAL DEL CIRCUITO	<b>C</b>	0,24 AMP	0,29 AMP	1,14 AMP	1,64 AMP	
74	AL ESCOGER UN TUBO CONDUIT PARA LA PROTECCIÓN DE UN MAZO DE CABLES ELÉCTRICOS EL DIÁMETRO INTERIOR DEL CONDUIT DEBE SER:	<b>D</b>	EL MISMO DIÁMETRO DE MAZO DE CABLE A PROTEGER	1 1/2 ( UNA Y MEDIA) EL DIÁMETRO DEL MAZO	UN 10% MÁS DEL DIÁMETRO DE MAZO	UN 25% MÁS EL DIÁMETRO DEL MAZO.	
75	UN ACERO IDENTIFICADO CON EL NÚMERO 2330 INDICA:	<b>D</b>	ACERO AL CROMO CON 30% DE CROMO Y 0,030% DE CARBONO	ACERO AL NÍQUEL CON 0,3% DE NÍQUEL Y 0,030% DE CARBONO	ACERO AL CROMO- NÍQUEL CON 3% DE NÍQUEL Y 0,30% DE CARBONO	ACERO AL NÍQUEL CON 3% DE NÍQUEL Y 0,030% DE CARBONO.	
76	EL ÁNGULO DE AVELLANADO, (ABOCARDADO) QUE SE PRACTICA EN UN TUBO HIDRÁULICO ES DE:	<b>C</b>	40°	46° A 47°	37°	27°	
77	UN CILINDRO ACTUADOR DE DOBLE ACCIÓN NO BALANCEADO QUE TIENE 30" DE LARGO Y 2,5" DE DIÁMETRO, TOMANDO EN CUENTA QUE EL EJE DEL ACTUADOR ES DE 1" DE DIÁMETRO. CALCULAR LA FUERZA DE EXTENSIÓN- RETRACCIÓN SI EL SISTEMA TRABAJA CON 1500 PSI.	<b>C</b>	FUERZA DE EXT. 12000 LIB. RETRACCIÓN 13.400 LIB.	FUERZA DE EXT. 10305 LIB. RETRACCIÓN 9.440 LIB.	FUERZA DE EXT. 7350 LIB. RETRACCIÓN 6.165 LIB.	LA FUERZA SERÁ IGUAL LA PRESIÓN MULTIPLICADORA POR EL DIÁMETRO POR 3,14,16	
78	UN PERNO HEXAGONAL QUE TIENE EN LA CABEZA UN TRIÁNGULO Y DENTRO DE ESTE UNA "X" , SE IDENTIFICA CÓMO:	<b>B</b>	PERNO MODIFICADO	PERNO DE ESTRICTA TOLERANCIA	PERNO DE ALUMINIO TERMOTRATADO	PERNO ANORMAL DE ACERO	
79	CUANDO INSTALAMOS UNA TUERCA AUTOFRENADA CON NYLON EN UN TORNILLO PUNTA PLANA, ESTE DEBE SOBRESALIR DE LA TUERCA:	<b>A</b>	1/32" MÍNIMO DE LA TUERCA	NO DEBE SOBRESALIR	DEBE SOBRE SALIR COMO MÍNIMO 1/4"	NINGUNA DE LAS ANTERIORES	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
80	UN REMACHE AN 442 - A - 3 - 4 PERTENECE.	<b>D</b>	CABEZA UNIVERSAL ALEACIÓN 2117 DE ALUMINIO 3/16 DE DIÁMETRO 4/32 DE DIÁMETRO	CABEZA PLANA ALEACIÓN 2024- 2/32 DE DIÁMETRO 4/16 LARGO	CABEZA PLANA ALEACIÓN DE ALUMINIO 2017 3/32 DIÁMETRO 4/16 LARGO	CABEZA PLANA ALUMINIO 1100 3/32 DIÁMETRO 4/16 LARGO.	
81	PARA PRACTICAR UNA SOLDADURA DE ROSETA EN UN TUBO QUE TIENE 3/4" (TRES CUARTOS) DE DIÁMETRO ¿EL ORIFICIO A PRACTICAR SERÁ DE?	<b>B</b>	1/4 UN CUARTO DE PULGADA	3/16 TRES DIECISÉIS PULGADAS	5/16 CINCO DIECISÉIS PULGADAS	NINGUNA DE LAS ANTERIORES	
82	SOLDAR SOBRE SOLDADURA ES UNA PRÁCTICA NO RECOMENDABLE DEBIDO A:	<b>C</b>	LA SOLDADURA SE TORNA MUY VOLUMINOSA	LA SOLDADURA NO PENETRA LA GRIETA	DEBIDO AL RECALENTAMIENTO EL MATERIAL SE CRISTALIZA Y SE PARTE	SÍ SE PUEDE SOLDAR SIN NINGÚN PROBLEMA.	
83	PARA PRACTICAR UNA SOLDADURA DE PARCHES SOLDADO SE DEBE CUMPLIR CON UNAS LIMITACIONES:	<b>C</b>	LA LONGITUD DE LA ABOLLADURA NO DEBE SER MAYOR QUE EL DIÁMETRO DEL TUBO Y SU PROFUNDIDAD NO MÁS DEL 10%	EL DIÁMETRO (ANCHO) DE LA ABOLLADURA NO DEBE SER MÁS DE 1/4 EL DIÁMETRO DEL TUBO Y NO DE 1/4 DE LONGITUD.	LA LONGITUD NO DEBE SER MÁS DE UN DIÁMETRO, Y EL ANCHO NO MÁS DE 1/4 EL DIÁMETRO DEL TUBO	NO IMPORTA EL ANCHO NI LA LONGITUD SIEMPRE Y CUANDO LA GRIETA NO SEA PROFUNDA.	
84	EN VUELO HORIZONTAL DE UNA AERONAVE DE ALA ROTATIVA, EL ÓRGANO PROPULSOR ES:	<b>A</b>	ROTOR PRINCIPAL	PEDALES	EJE IMPULSOR	COMANDOS	
85	EL PASO DE LAS PALAS DEL ROTOR DE COLA ES REGULADA POR:	<b>B</b>	LAS VÁLVULAS DE PASO	LOS PEDALES	LOS EJES PRINCIPALES	EL BASTÓN	
86	EL ROTOR DE COLA CONTRA RESTA EL TORQUE DEL ROTOR PRINCIPAL	<b>A</b>	CIERTO	FALSO			

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
87	EL ROTOR PRINCIPAL GENERA LA FUERZA DE SUSTENTACIÓN Y EMPUJE	<b>A</b>	CIERTO	FALSO			
88	LOS ATERRIZAJES Y DESPEGUES VERTICALES DE LAS AERONAVES ALA ROTATIVAS DEPENDERÁ DE:	<b>C</b>	EL MOTOR	HABILIDAD DEL PILOTO	ROTOR PRINCIPAL	ROTOR SECUNDARIO	
89	LAS SIGLAS VTOL EN INGLES, SIGNIFICA DESPEGUES Y ATERRIZAJES VERTICAL	<b>A</b>	CIERTO	FALSO			
90	CON QUE ELEMENTOS SON UNIDAS LAS PARTES ESTRUCTURALES DE LAS AERONAVES	<b>A</b>	REMACHES, PERNOS Y TRONILLOS	REMACHES, SOLDADURAS Y TORNILLOS	A Y B SON CORRECTAS		
91	CUALES SON LOS MANDOS UTILIZADOS POR EL PILOTO PARA EL CONTROL DEL ROTOR PRINCIPAL	<b>A</b>	PEDALES Y COLECTIVO	DERECHO E IZQUIERDO	LATERAL Y VERTICAL	COLECTIVO Y CÍCLICO	
92	ES EL FENÓMENO QUE OCURRE EN LOS ROTORES DE LOS HELICÓPTEROS CUANDO ESTOS REALIZAN UN VUELO DE TRASLACIÓN	<b>A</b>	DISIMETRÍA DE LA SUSTENTACIÓN	AERODINÁMICA	TEOREMA DE BERNOULLI	INERCIA	
93	MANIOBRA QUE PERMITE A UN HELICÓPTERO REALIZAR UN DESCENSO DE EMERGENCIA EN CASO DE UNA PERDIDA DE POTENCIA.	<b>A</b>	AUTORROTACIÓN	SUSTENTACIÓN	AERODINAMISMO	VELOCIDAD POR TIEMPO.	
94	COMO SE CONOCE AL SISTEMA DE COMPENSACIÓN A LAS AERONAVES QUE NO POSEE ROTOR DE COLA	<b>D</b>	COMPENSADOR	MAGNETISMO	PRESURIZACIÓN	NOTAR	
95	LOS MOTORES DE HELICÓPTEROS SON CONOCIDOS COMO	<b>C</b>	MOTORES TURBOHÉLICE	MOTORES TURBOFAN	MOTORES TURBOEJE	MOTORES RECÍPROCOS	
96	UNA DE LAS VENTAJAS DE LOS HELICÓPTEROS ES EL USO DE	<b>A</b>	PISTA DE ATERRIZAJE	COMBUSTIBLE	PRESURIZACIÓN	TODAS SON CORRECTAS	

Nro.	Pregunta	Resp.	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D	Opción E
97	SE CONOCE COMO PAR MOTOR A LA FUERZA QUE EJERCE UN MOTOR SOBRE EL EJE DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA	<b>A</b>	CIERTO	FALSO			
98	LA POTENCIA DESARROLLADA POR EL PAR MOTOR Y LA VELOCIDAD ANGULAR DEL EJE DE TRANSMISIÓN ES	<b>B</b>	INVERSAMENTE PROPORCIONAL	DIRECTAMENTE PROPORCIONAL	NULA	NO APLICA	
99	EL ROTOR PRINCIPAL ESTA MONTADO SOBRE	<b>D</b>	BOTALÓN DE COLA	FUSELAJE	MOTORES TURBOEJE	MÁSTIL	
100	EL ROTOR PRINCIPAL ESTA CONFORMADO POR	<b>B</b>	HÉLICES	PALAS	MOTORES TURBOEJE	VÁLVULAS	
101	LAS AERONAVES DE ALA ROTATORIA OPERA EN LOS EJES VERTICAL, EJE TRANSVERSAL Y EJE LONGITUDINAL	<b>A</b>	CIERTO	FALSO			
102	SE CONOCE COMO FENESTRON A UN TIPO DE ROTOR DE COLA ENCAPSULADO	<b>A</b>	CIERTO	FALSO			
103	LAS AERONAVE DE ALA ROTATORIA POSEEN TREN DE ATERRIZAJE NADA MAS	<b>B</b>	CIERTO	FALSO			

INSTITUTO NACIONAL DE AERONÁUTICA CIVIL  
VENEZUELA